



Ficha Técnica

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320

Aparelho eficiente com excelente resistência do acabamento para o Sistema Hi-TEC Performance

O O Permasolid Aparelho HS Performance 5320 é um aparelho lixável 2K HS de elevada qualidade, baseado em resinas acrílicas que seca muito rapidamente. Encontra-se disponível em três cores.

- Oferece uma óptima absorção da pulverização seca.
- Possui excelente estabilidade vertical.
- Seca rapidamente.
- É fácil de lixar.
- Oferece elevada cobertura.
- Compatível com a tecnologia de base bicamada aquosa Permahyd.
- Homologado por vários construtores automóveis.



Exclusivamente para uso profissional!

Spies Hecker - mais perto de si.



Uma Marca Axalta Coating Systems

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320

Preparação do produto - aplicação Referência Lixagem VHS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Wash Primer ou primário epóxi.
 Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
 Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado.
 Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.
 Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.
 Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	14	5 - 10%	3 - 8
5320		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	

Aparelho		Endurecedor		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	15	10 - 15%	7- 11
5320		3425 3440 SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h 15 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.7 - 1.9 mm	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 - 3 demãos
 com intervalo para evaporação de solventes: 5 min - 10 min
 antes de estufar: 5 min - 10 min



	< 150µ	> 150µ
20 °C	2 h - 3 h	12 h - 16 h
60 - 65 °C	15 min - 20 min	25 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.
 50% potência: 2 min
 Potência total: 8 min



P400 - P600



Esmalte 2K
 Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286 + verniz

Conforme COV

2004/42/IB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320

Produtos

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast
 Permasolid® VHS Hardener 3225
 Permasolid® VHS Hardener 3230 slow
 Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow
 Permasolid® VHS Performance Hardener 3425
 Permasolid® VHS Performance Hardener 3440 slow

Permacron® MS Duraplus 8580
 Permacron® Reducer 3364
 Permacron® Reducer 3365 slow
 Permacron® Reducer 3380
 Permacron® Reducer 3385 Slow

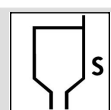
Mistura produtos



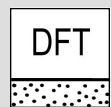
Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Phoenix no quadro de mistura de produtos e na FT específica.
 A seleção de Activator e Diluente deve ser feita de acordo com a temperatura e a dimensão da reparação..

3220	Endurecedor rápido acelerado para Speed Repair e repinturas de painéis. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-20°C.
3225	Endurecedor médio para repinturas de painel e de vários painéis. Proporciona excelente secagem em profundidade e recomendado a temperaturas de 20-25°C.
3230	Endurecedor lento adequado para aplicações na horizontal e vários painéis até repinturas completas, principalmente a temperaturas de 20-30°C.
3425	Endurecedor médio adequado para repinturas de painel e de vários painéis. Quando existem requisitos tecnológicos elevados.
3440	Endurecedor lento adequado para repinturas médias e grandes. Recomendado para climas quentes a 25-40°C. Quando existem requisitos tecnológicos elevados.
3240	Endurecedor extra lento para aplicações na horizontal e vários painéis até repinturas completas. Assegura muito boas absorção da pulverização e propriedades de aplicação. Recomendado também para climas quentes a 25-40°C.
3364	Diluyente médio para repinturas parciais até completas. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-30°C.
3365	Diluyente lento para repinturas médias a grandes. Recomendado também para condições quentes a 25-35°C.
3380	Diluyente médio para repinturas de painel, de vários painéis e grandes. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C.
3385	Diluyente lento para repinturas de vários painéis até completas. Principalmente utilizado a elevadas temperaturas de 30-40°C.
8580	Diluyente rápido acelerado para Speed Repair e repinturas de painéis. Recomendado para condições de aplicação mais frias.

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320



ISO 5: 18 - 23 s a 20°C
DIN 4: 18 - 22 s a 20°C



40 - 80 µm por demão



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Homogeneizar completamente e colocar a embalagem na máquina de agitação.
- Conceder um período adicional de tempo para pré-aquecimento até temperatura de painel.
- Ao isolar certas áreas, os melhores resultados são assegurados quando se aplica espessuras secas médias de cerca de 80 - 120 µm em 2 demãos, quer com secagem ao ar após 1 noite quer em estufa ou com secagem IV. Em substratos críticos, é necessário um trabalho de preparação mais fino e as peças tem de ser aparelhadas por completo.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- Para países exteriores à UE ou utilização que não a repintura automóvel: Como alternativa, Permacron Base Coat 293/295/297 ou Permacron MS Top Coat 730/Top Coat 257 podem ser utilizados, se não proibidos pela Directiva COV 2004/42/EC e se disponíveis.
- Quando utilizado sobre um primário contendo ácido, o aparelho ou tem de secar ao ar uma noite ou secar em estufa.
- Pode adicionar-se 15% de Permasolid Elastic Additive 9050 ao aparelho. As proporções de mistura são alteradas para 4:1 com 10% diluente

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Spies Hecker. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Spies Hecker, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.